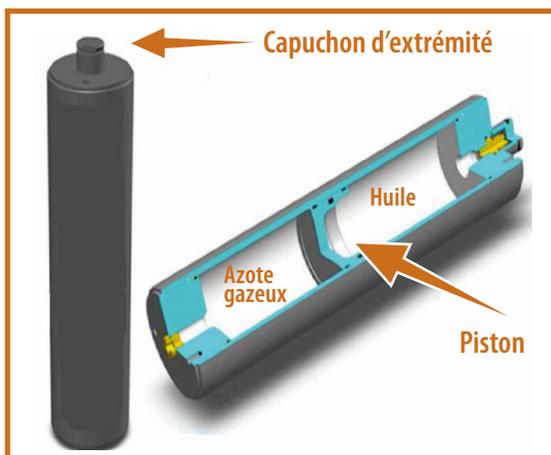


DANGER ALERTE

EXPLOSION D'UN ACCUMULATEUR HYDRAULIQUE À PISTON

Un mécanicien industriel a été tué lorsque l'accumulateur hydraulique à piston qu'il réparait a explosé. En essayant de réparer une fuite à un joint d'étanchéité à l'intérieur de l'accumulateur, il a retiré l'huile hydraulique et non l'azote gazeux. Il ne savait pas que l'azote gazeux avait produit une haute pression sur le capuchon d'extrémité et le piston de l'accumulateur, lesquels ont explosé et frappé le mécanicien à l'abdomen.



Les accumulateurs hydrauliques sont des réservoirs de stockage à pression qui utilisent l'azote gazeux pour agir comme amortisseur de systèmes hydrauliques.

Mesures de prévention recommandées

- Avant de démonter tout type d'accumulateur, dégagez toujours le gaz qui s'y trouve pour réduire la pression interne pour qu'elle devienne atmosphérique.
- Lorsque vous dégagez le gaz, faites-le dissoudre dans un seau d'eau.
- Utilisez toujours de l'azote gazeux pour mettre en pression un accumulateur.
- N'effectuez jamais de travaux de soudage ou de piquage sur un accumulateur.
- Veillez à ce que seuls des employés formés et autorisés effectuent des travaux d'entretien, de réparation et de dépannage.
- Offrez une formation convenable qui enseigne au personnel d'entretien comment utiliser l'équipement d'entretien et de réparation de façon sécuritaire et efficace.
- Discutez du bon usage d'équipement d'entretien et de réparation dans le cadre de réunions sur la sécurité.
- Discutez des complications médicales associées aux blessures liées à l'injection d'huile et d'air.
- Suivez toujours les recommandations du fabricant.
- Élaborez une analyse de la sécurité des tâches qui décrit les bonnes techniques s'appliquant à l'entretien et à la réparation d'accumulateurs hydrauliques à gaz.